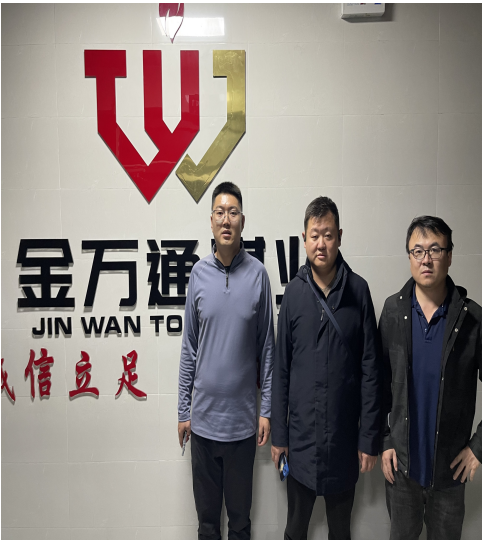
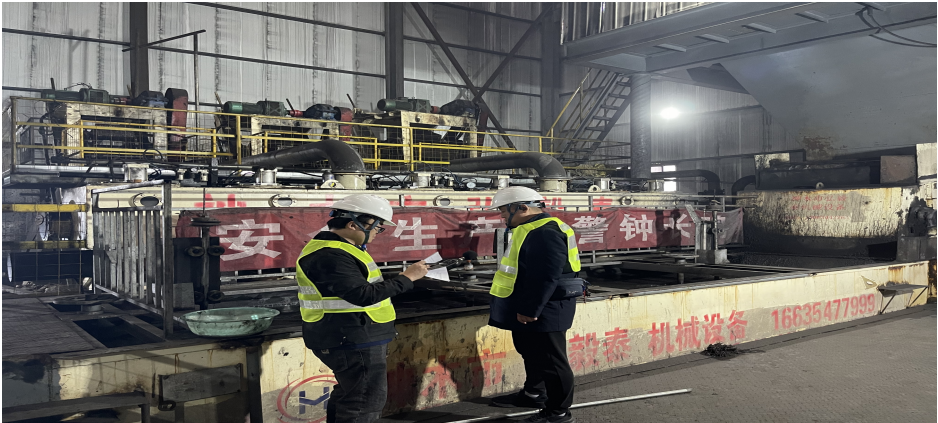




职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	陕西金万通物资有限责任公司				
建设单位（用人单位） 地址	陕西省榆林市榆阳区大河塔镇西尧则村金鸡滩 循环经济产业园		建设单位（用人单位）联系人		蔡帅
项目名称	陕西金万通物资有限责任公司建设 120 万吨/年煤炭洗选加工项目职业病危害控制效果评价				
项目简介	陕西金万通物资有限责任公司成立于 2016 年，公司 120 万吨/年煤炭洗选加工厂位于榆阳区大河塔镇西尧则村金鸡滩循环经济产业园，占地约为 36019.09m2，中心地理坐标：东经 109° 58′ 2.92″、北纬 38° 36′ 18.48″，公司法定代表人高佳雄，行业类别属于煤炭洗选业。 2019 年 8 月 29 日，榆阳区发展和改革委员会通过“关于陕西金万通物资有限责任公司建设 120 万吨年煤炭洗选加工项目备案确认书”（项目代码 2019-610802-06-03-048628）。本厂建设年洗选原煤 120 万吨生产线 1 条，洗选煤加工区采取全密闭生产，采用水介跳汰洗选工艺（1 台 SKT-12 跳汰机），年处理原煤 120 万吨，产出精煤 84.39 万吨，工程组成主要包括办公生活设施、原煤棚、精煤棚、煤泥棚、矸石棚、主厂房、浓缩池及其他配套辅助设施等。 本厂为群矿型煤炭洗选加工厂，目前入选原煤来自曹家滩煤矿和小保当煤矿（原煤可选性为易选），原料煤煤种为弱粘配焦煤，由汽车运输至厂区储煤棚，转载车辆燃料为 0#柴油、煤炭洗选添加药剂为絮凝剂（PAM）、滤水剂、生产生活用水（厂区自备水井）。 本厂区建设自备阻隔防爆撬装式加油装置 1 套，内设有 50m3 储油罐一台（分为两个隔仓），内设自吸式双枪柴油加油机 1 台，所有工艺设备集成安装。				
项目组人员	苏敏娟、闫育培、胡明立、吴洋楠				
现场调查人员	苏敏娟、王娟	调查时间	2024. 11. 8	建设单位（用人单位）陪 同人员	蔡帅
现场采样、检测人员	吴彦明、邢象	现场采样、检测 时间	2024. 11. 12-1 1. 14	建设单位（用人单位）陪 同人员	蔡帅

现场调查、现场采样、现场检测的图像影像	  
建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	煤尘、噪声。类比项目煤尘检测结果均符合限值要求、噪声检测结果部分岗位接触噪声强度超标。
评价结论与建议	结论： 根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“煤炭开采和洗选业”。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）中《建设项目职业病危害风险分类管理目录》规定，结合职业病危害因素的毒理学特征、潜在危险性、接触人数、频度、时间、职业病危害防护措施和发生职业病的危（风）险程度等进行综合分析后，确定本项目职业病危害风险类别为“严重”。 根据生产工艺流程及现场职业卫生学调查，确定用人单位存在的主要职业病危害因素为粉尘（煤尘）、物理因素（噪声）。 建议： （1）建议给洗煤车间作业人员配发防噪耳罩。 （2）加强作业岗位个人防护用品的监督管理，督促现场作业人员必须正确佩戴好个人防护用品。 （3）按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健〔2013〕171号）要求进一步完善职业卫生档案。 （4）设置更衣室，更衣室可以与休息室合并设置，室内按工作服、便服同柜分层存放

	的原则根据使用人数配备存衣柜，室内提供清洁饮水，冬季提供采暖设施。 （5）公告栏应公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。 （6）应对维修焊工进行职业健康检查，建议体检危害因素电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、电焊弧光、噪声。 （7）两名体检结果显示职业相关异常的作业人员应根据体检报告中的建议安排复查，根据复查结果确定是否进行进一步处理，必要时将作业人员调离噪声作业岗位。 （8）洗煤车间设置隔声休息室，减少作业人员接触噪声时间。 （9）建议本项目在发展过程中根据行业技术水平不断更替高噪声设备，降低洗煤车间噪声强度。
技术审查专家组 评审意见	（1）补充完善评价依据； （2）补充夏季风向频率玫瑰图，细化自然疫源地分析； （3）完善本项目职业病防护设施及应急救援器材的调查、分析； （4）完善本项目职业卫生管理情况及职业卫生培训情况的调查分析。 专家组同意《控制效果评价报告》通过评审，《控制效果评价报告》须按专家组意见并参照专家个人意见修改完成。