



职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	富联科技（兰考）有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	兰考县济阳大道与兰阳路交叉口西侧富士康科技园	建设单位（用人单位） 联系人	袁昕月		
项目名称	富联科技（兰考）有限公司职业病危害因素检测报告				
项目简介	由于发展需求，富士康科技集团于 2019 年 06 月 21 日注册成立兰考裕展智造科技有限公司，2021 年 9 月更名为富联科技（兰考）有限公司（以下简称用人单位），主要代工 Apple 公司 iPhone 系列产品的金属零部件。用人单位位于兰考县济阳大道与兰阳路交叉口西侧富士康科技园，主要生产经营第三代及后续移动通信系统手机、基站、核心网设备以及网络监测设备及其零组件、新型电子元器件，从事金属与非金属磨具的设计和制造，主要为富士康科技集团数位产品事业群手机组装线提供手机组装金属零部件，年产 5G 智能手机精密机构件 1560 万件。 用人单位目前成立了职业卫生管理组织机构，设置了职业卫生领导小组，配备了专职职业卫生管理人员，负责公司的职业卫生管理工作。用人单位制定了职业危害防治计划和实施方案；定期开展职业健康检查工作，建立了职业健康监护管理档案、劳动者个人职业健康监护档案，设立有职业卫生专项经费；为作业人员配备了比较全面的防护用品。				
项目组人员	张冰洁、郑祥				
现场调查人员	张冰洁、郑雪东	调查时间	2024. 11. 29	建设单位（用人单位） 陪同人员	袁昕月
现场采样、检测人员	张冰洁、郑雪东、 郑祥、郑瑞、乔金 轲、刘文杰	现场采样、检测时间	2024. 12. 2~12 . 6	建设单位（用人单位） 陪同人员	袁昕月
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像	河南鑫安利职业健康科技有限公司 因故不能拍照（摄影）书面确认表 XAL/ZPJL-2016-161 富联科技（兰考）有限公司（用人单位）因为_____ 技术保密_____原因，不能让技术服务机构对现场采样情况进行拍照（摄影）留证，特此确认。 委托方：富联科技（兰考）有限公司 2024 年 12 月 1 日				

建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	职业病危害因素：用人单位生产过程和工作环境中产生或存在的主要职业病危害因素有粉尘、油雾、异丙醇、乙醇胺、乙二醇、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、丙烯酸、甲基丙烯酸、丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、2-丁氧基乙醇、对苯二酚、苯基醚、硫酸、氢氧化钠、碳酸钠、磷酸、乙酸、醋酸镍、氧化钙、硝酸、草酸、氨、硫化氢、非甲烷总烃、过氧化氢、噪声、激光辐射、高温等。 检测结果：G05-2F 中板吹砂工、外观喷砂工、G06-2F 中板吹砂工、外观喷砂工接触粉尘的时间加权平均浓度不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》规定的职业接触限值的要求，其他各工种接触粉尘的时间加权平均浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》规定的职业接触限值的要求；部分 CNC 作业人员接触噪声 8h 等效声级强度超过国家职业接触限值的要求，其他所测各工种接触噪声 8h 等效声级强度均未超过国家职业接触限值的要求。
评价结论与建议	结论：部分工种接触噪声的等效声级不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）规定的职业接触限值的要求；部分操作岗位工作面照度值不符合《建筑照明设计标准》（GB 50034-2013）的卫生要求。 （2）数控金属加工中心机、精密雕刻机等设备集中布置，且密度大。 （3）部分劳动者未按照公司职业卫生管理制度要求正确佩戴符合职业病防治要求的个人防护用品。 建议：（一）防噪声措施 （1）CNC 数控加工中心集中布置，存在能量叠加和噪声危害的交叉污染。 （2）制定岗位职业卫生操作规程，严格控制自动 CNC 数控加工中心作业人员人工上料、下料时使用压缩空气吹扫砂料、铝屑、残余切削液等残料的持续时间，尽量减少压缩空气吹扫工件的使用频率。 （3）自动喷砂线上料工、下料工，CNC 加工中心作业员、自动拆装夹线作业员等作业时间较长，每班接触噪声 8 小时，每天加班 2 小时。合理设置工间休息和工作制度，避免数控金属加工、数控精雕、自动喷砂等作业人员长时间持续接触高强度噪声。 在生产任务和劳动定员允许情况下，调整工作班次，实行较常见合理的三班三运转、四班三运转或五班三运转；或者职业病危害严重的岗位实现多人轮换作业，减少持续接触职业病危害因素的时间。 （4）为噪声等效声级超过 85dB（A）的作业人员配备防噪声弹性耳塞，及时更换，加强职业卫生监督管理，确保在岗人员防噪声耳塞正确佩戴，保证防噪声效果。 （5）加强日常职业卫生监督与管理，保证喷砂车间、金加厂相关作业人员正确佩戴防噪声耳塞。并动态监测噪声强度变化，若生产量加大，同时开启的设备数量明显增加或作业时间延长，致使人员接触噪声的等效声级增高，应重新评估现有防噪声耳塞的防护能力，或者更换 SNR 更高的声衰减性能更好的防护耳塞。 （6）加强日常职业卫生监督与管理，保证作业人员正确佩戴防噪声耳塞。并动态监测噪声强度变化，若生产量加大，同时开启的设备数量明显增加或作业时间延长，致使人员接触噪声的等效声级增高，应重新评估现有防噪声耳塞的防护能力，或者更换 SNR 更高的声衰减性能更好的防护耳塞。

技术审查专家组 评审意见	/
-----------------	---