

职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位）名称	郑州天瑞智能装备科技有限公司		
建设单位（用人单位）地址	河南省郑州市上街区许昌路与丹华路交叉东北角 50 米	建设单位（用人单位）联系人	郭晓桐
项目名称	郑州天瑞智能装备科技有限公司职业病危害因素检测		
项目简介	郑州天瑞智能装备科技有限公司（以下简称“用人单位”）成立于 2019 年 01 月，注册资本 500 万元，法定代表人王伊欢，统一社会信用代码为 91410106MA468BLR8B，位于河南省郑州市上街区许昌路与丹华路交叉东北角 50 米。经营范围：萃取设备的研发、生产、销售；静态混合器、减速机、搅拌器、离心萃取机、冶金设备、化工设备、通用机械设备、非标设备及配件的技术开发、技术服务；销售：离心萃取机；搅拌器组装；机械加工；机械设备租赁。（涉及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营）。 郑州天瑞智能装备科技有限公司是郑州天一萃取科技有限公司的全资子公司，是天一科技的生产基地。用人单位的管理职能依托天一科技的管理组织，设置综合办公室开展日常管理工作。公司现有员工 26 人，管理人员 5 人，生产员工 18 人，研发人员 3 人。 用人单位租用河南远大玻璃有限公司的厂房进行生产，职业卫生管理工作起步较晚，未进行职业病危害预评价、职业病防护设施设计与职业病危害控制效果评价，于 2022 年进行了职业病危害现状评价。 用人单位职业卫生方面的工作主要有：生产车间布局将高噪声岗位集中布置，并设置了独立的操作间，减少了对其他岗位的影响；为喷塑房设置了除尘器；为员工配备了个体防护用品；车间休息区设置有热水器和水龙头；夏季高温季节为员工提供清凉饮料和西瓜等解暑食品；组织作业人员开展了职业健康检查。 根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2021 年版）》（国卫办职健发[2021]5 号）和《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019 年本），用人单位属于“三 制造业-二十三 C35 专用设备制造业-C352 化工、木材、非金属加工专用设备制造”，其职业病危害风险分类属于“严重”的用人单位。		
项目组人员	喻江丽 徐安顺		

现场调查人员	喻江丽、徐安顺	调查时间	2023. 07. 18	建设单位（用人单位） 陪同人员	郭晓桐
现场采样、检测人员	喻江丽、徐安顺	现场采样、检测 时间	2023. 07. 22	建设单位（用人单位） 陪同人员	郭晓桐
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					
	空调扇				
					
电焊排风罩					



配发的防尘面罩



与企业陪同人员合影

现场检测

建设项目（用人单位）
存在的职业病危害因素
及检测结果

粉尘：总粉尘浓度。
毒物：锰及其化合物、氮氧化物、臭氧、一氧化碳。
物理因素：噪声、高温、紫外辐射。

粉尘及化学有害因素
检测结果显示：各工种接触粉尘及化学有害因素 8h 时间加权平均浓度均符合国家职业接触限值要求，各工作地点粉尘及化学有害因素的短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。

噪声
检测结果显示：检测结果显示喷涂工、喷砂工的 40 小时等效连续 A 声级强度不符合职业接触限值要求，其他工种接触噪声的 40 小时等效连续 A 声级均符合职业接触限值要求。
各工作地点噪声测量结果显示喷涂间、喷砂间、电焊工位等处噪声强度超过 85dB（A）；频谱分析显示主频率在 500~2kHz 范围内，为中高频噪声，中高频频谱是导致听力损伤的重要因素之一。

超标原因分析：喷涂作业过程中使用高压气体带动涂料雾化达到喷涂目的，高压气体产生的噪声为空气动力性噪声，在由喷嘴喷出的过程雾化气体变径、释放压力产生强度很大的噪声，且作业过程在封闭、无吸声措施的喷涂房内进行，噪声在封闭空间来回反复折射强度再次加强，导致喷涂间噪声强度超标；喷砂作业过程中使用高压气体带动砂粒喷射到物体表面达到除锈目的，高压气体产生的噪声为空气动力性噪声，在由喷嘴喷出的过程压缩气体变径、释

	放压力产生强度很大的噪声，砂粒在强气流作用下击打在工件表面产生高强度机械性噪声，动力性噪声与机械性噪声叠加使噪声强度加强，且作业过程在封闭、无吸声措施的喷砂房内进行，噪声在封闭空间来回反复折射强度再次加强，导致喷砂间噪声强度超标。 紫外辐射 检测结果显示：各工种接触紫外辐射强度均符合国家职业接触限值要求。 高温 检测结果显示：各工种接触高温强度均符合国家职业接触限值要求。
评价结论与建议	粉尘及化学有害因素 检测结果显示：各工种接触粉尘及化学有害因素 8h 时间加权平均浓度均符合国家职业接触限值要求，各工作地点粉尘及化学有害因素的短接触浓度均符合职业接触限值要求。 噪声 检测结果显示：检测结果显示喷涂工、喷砂工的 40 小时等效连续 A 声级强度不符合职业接触限值要求，其他工种接触噪声的 40 小时等效连续 A 声级均符合职业接触限值要求。 各工作地点噪声测量结果显示喷涂间、喷砂间、电焊工位等处噪声强度超过 85dB (A)；频谱分析显示主频率在 500~2kHz 范围内，为中高频噪声，中高频频谱是导致听力损伤的重要因素之一。 超标原因分析：喷涂作业过程中使用高压气体带动涂料雾化达到喷涂目的，高压气体产生的噪声为空气动力性噪声，在由喷嘴喷出的过程雾化气体变径、释放压力产生强度很大的噪声，且作业过程在封闭、无吸声措施的喷涂房内进行，噪声在封闭空间来回反复折射强度再次加强，导致喷涂间噪声强度超标；喷砂作业过程中使用高压气体带动砂粒喷射到物体表面达到除锈目的，高压气体产生的噪声为空气动力性噪声，在由喷嘴喷出的过程压缩气体变径、释放压力产生强度很大的噪声，砂粒在强气流作用下击打在工件表面产生高强度机械性噪声，动力性噪声与机械性噪声叠加使噪声强度加强，且作业过程在封闭、无吸声措施的喷砂房内进行，噪声在封闭空间来回反复折射强度再次加强，导致喷砂间噪声强度超标。 紫外辐射 检测结果显示：各工种接触紫外辐射强度均符合国家职业接触限值要求。 高温 检测结果显示：各工种接触高温强度均符合国家职业接触限值要求。 建议 （1）加强个人防护，严为员工配备相应的相应的个体防护用品，并加强监督，确保作业人员正确使用职业病防护用品。 （2）加强职业病防护设施的维修保养，确保防护设施正常运行。 （3）及时向主管部门进行职业病危害项目申报。 （4）及时将本次检测结果进行公示，并存入职业卫生管理档案。 （5）严格按照 GBZ188-2014 的要求组织相关接害工种进行定期职业健康检查，并承担检查费用。
技术审查专家组 评审意见	不涉及