

# 职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	中石化中原石油工程有限公司管具公司				
建设单位（用人单位） 地址	河南省清丰县马庄桥镇	建设单位（用人 单位）联系人	张丽		
项目名称	中石化中原石油工程有限公司管具职业病危害现状评价				
项目简介	<p>中石化中原石油工程有限公司管具公司成立于 1983 年，当时名为钻井工程公司管子站，1996 年更名为钻井管具工程一处。2001 年 12 月 20 日，按照集团公司的总体部署，将原管具一处、管具二处整合为钻井管具工程处。2004 年 11 月，钻井三公司管具公司和吐哈管子站整体并入，使中原管具实现了真正意义上的完全整合与统一，实现了专业化、集约化经营和资源共享。2013 年 3 月 14 日，中石化工程板块重组后，钻井管具工程处变更为中原石油工程公司管具公司。公司主要为钻井提供钻具、工具、井控装备的租赁和检维修，钻杆、钻头、钻井工具研发与制造，气体钻井、欠平衡钻井、下套管、试压等工程技术服务。近 40 年来，管具公司已发展成为产业规模大，业务结构优，服务功能全，技术含量高，综合实力强，经济效益好的钻井工程技术服务专业化单位，市场遍布西南、新疆、东北、陕北、冀东等国内市场以及沙特、哈萨克斯坦、科威特、厄瓜多尔、苏丹、乍得等海外市场。我公司中石化中原石油工程有限公司管具公司的委托，对用人单位进行职业病危害现状评价。</p>				
项目组人员	杨蕊、吴静静、吴洋楠				
现场调查人员	杨蕊、吴静静、吴洋楠	调查时间	2022.12.12	建设单位（用人单位） 陪同人员	张丽
现场采样、检测人员	吴静静、吴洋楠	现场采样、检测 时间	2023.01.03 -2023.01.05、 2023.02.09 ~2023.02.11	建设单位（用人单位） 陪同人员	张丽
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					

建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	职业病危害因素：粉尘、锰及其化合物、噪声。 检测结果用人单位钻井队共计 21 个接触噪声作业的工种，检测及计算结果显示用人单位各工种接触噪声 8h 等效声级强度符合国家职业接触限值 85dB(A) 的要求的情况。其余各职业病危害因素检测结果均符合职业接触限值要求。		
评价结论与建议	12 结论 12.1 分项结论 用人单位职业病危害现状评价结论详见表 12-1。 表 12-1 用人单位职业病危害现状评价分项结论		
	项目	判断	存在问题简要说明
	总体布局	符合	—
	设备布局	符合	—
	建筑卫生学	符合	—
	职业病危害因素	符合	—
	职业病防护设施	符合	—
	应急救援设施	符合	—
	职业健康监护	符合	—
	个人防护用品	符合	—
	辅助用室	符合	—
	职业卫生管理组织机构	符合	—
	职业卫生管理制度	符合	—
	职业病危害告知	符合	—
	职业卫生培训	符合	—
	职业病危害项目申报	符合	—
既往职业卫生评价建议落实情况	符合	2019 年用人单位进行了职业病危害现状评价，对机构提出的 3 条建议在职业病防护设施、职业卫生工作方面进行了整改落实。	
12.2 职业病危害风险分类 根据生产工艺流程、现场职业卫生学的调查，确定用人单位生产过程中和工作环境中产生或存在的主要职业病危害因素有：粉尘、锰及其化合物、噪声。 根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5 号）的判定，用人单位所属行业为“六 B11 B112 开采专业及辅助性活动，职业病危害风险分类为“严重”。			
13 建议 13.1 措施与建议 针对本次对用人单位的现场调查，对用人单位在职业卫生方面提出以下建议： 表 13-1 建议措施一览表			
序号	项目	建议措施	
1	职业卫生管理制度	按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健[2013]171 号）的要求不断完善职业卫生管理档案。	

13.2 关键控制点

用人单位职业病危害因素关键控制点为岗位工种接触的噪声强度以及含硫井在非正常生产状态下造成的硫化氢急性中毒。

根据职业病危害因素检测结果、危害因素性质、工人作业特点等确定职业病危害关键控制点。见表 13-2。

表 13-2 用人单位职业病危害关键控制点

关键控制点		关键岗位/场所	关键控制措施
职业病危害因素	硫化氢	关键岗位：含硫井钻井技术服务现场人员。 场所：含硫井发生地层中硫化氢逸散。	用人单位含硫井钻井技术服务现场人员必须佩带便携式硫化氢气体检测报警仪。
	噪声	关键岗位：外磨飞边房、内磨飞边岗、回火处理岗、钻具制造厂车工、项目部车工、试压工 场所：钻具制造厂、项目部井控车间和管修车间	用人单位应为所有员工配发防噪声耳塞，并加强佩戴监督管理工作，确保劳动者进入工作场所必须正确佩戴防噪耳塞/耳罩。
职业卫生管理	职业病防护设施	机械通风设施、减振设施、烟尘净化系统	重视职业病防护设施的维护保养，确保设施可靠有效；外磨飞边、内磨飞边岗吸声房作业时应保持密闭，确保其降噪隔声效果。
	应急救援设施	场所：含硫井发生地层中硫化氢逸散。	注意应急救援设施（硫化氢报警装置、正压式空气呼吸器）的维护保养，确保设施正常合格有效，重视井喷突发事件应急预案演练和急救知识培训。 重视密闭空间或通风不良场所检维修及清理作业的监督管理，作业前进行通风、气体浓度检测确认。
		场所：夏季高温露天作业，冬季室外露天业。	夏季应注重防控高温中暑，冬季应注重防控职业冻伤，配备有效的应急救援药品及设施。 重点防控新疆项目部和东北项目部冬季作业低温冻伤，西南、中原、冀东项目部夏季高温中暑。
	个体防护用品	关键岗位：外磨飞边房、内磨飞边岗、回火处理岗、钻具制造厂车工 场所：钻具制造厂 防护用品：防噪声耳塞/耳罩	用人单位应为钻井技术服务所有员工配发防噪声耳塞，并加强佩戴监督管理工作，确保劳动者进入井场必须正确佩戴防噪耳塞/耳罩。 重视职业病防护用品发放、使用的监督管理。
职业健康监护	—	重视职业健康监护工作的开展，对异常人员及时进行复查，根据复查结果进行妥善处置。	

	<p>13.3 用人单位下一阶段应开展的评价或检测工作建议</p> <p>(1) 按照《职业卫生档案管理规范》(安监总厅安健[2013]171号)要求,持续完善职业卫生档案。</p> <p>(2) 用人单位应当落实本职业病危害现状评价报告中提出的建议和措施,并将职业病危害现状评价结果及整改情况存入本单位职业卫生档案。</p> <p>(3) 按照《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》(国家卫生健康委员会令[2020]第5号)等法律、法规要求对本次评价过程的职业病危害因素检测结果、检测日期、检测机构名称等内容进行公示。</p>
<p>技术审查专家组 评审意见</p>	<p>1、完善评价依据 2、完善用人单位进本情况调查,确定评价范围 3、完善职业危害因素辨识与评价 4、完善噪声作业人员分析与评价完 5、善职业病防护设施、应急救援调查 6、完善职业卫生管理调查</p>