

职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位）名称	河南倍杰特环保技术有限公司				
建设单位（用人单位）地址	郑州经济技术开发区经南五路与第十大街交叉口东 200 米	建设单位（用人单位）联系人	樊一豪		
项目名称	河南倍杰特环保技术有限公司职业病危害因素检测				
项目简介	受河南倍杰特环保技术有限公司委托，对用人单位工作场所进行职业病危害因素定期检测，检测范围包括用人单位现有工作场所【1 车间、2 车间、3 车间三个生产车间】。				
项目组人员	冯东方，郑祥，王艳娇，张冰洁				
现场调查人员	郑祥，张冰洁	调查时间	2023.03.19	建设单位（用人单位）陪同人员	樊一豪
现场采样、检测人员	郑祥，张冰洁	现场采样、检测时间	2023.3.20	建设单位（用人单位）陪同人员	樊一豪
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					

	
建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	本次检测评价内容： 粉尘：总粉尘浓度。 化学毒物：三氧化铬、镍及其无机化合物、锰及其无机化合物、氮氧化物、臭氧、一氧化碳、四氢呋喃、环己酮、丙酮、丁酮、氟化氢。 噪声：包括作业工人接触噪声等效（A）声级、工作地点噪声 A 声级、大于 85dB（A）的进行噪声频谱分析。 紫外辐射：对焊接面罩内不同波段的紫外辐射强度进行检测。 粉尘有害因素 本次检测结果显示除喷漆工不符合国家职业接触限值的要求，其余工种接触总粉尘浓度 8h、40h 时间加权平均浓度符合国家职业接触限值的要求。 化学有害因素 检测结果显示，作业人员 接触三氧化铬、镍及其无机化合物、锰及其无机化合物、氮氧化物、臭氧、一氧化碳、四氢呋喃、环己酮、丙酮、丁酮、氟化氢的 8h、40h 时间加权平均浓度及各地点的短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 物理因素 噪声测量结果：检测结果显示 2 车间焊工、3 车间焊工和喷砂工接触噪声 40h 等效声级超过职业接触限值要求，其他工种接触噪声 40h 等效声级符合职业接触限值要求。 工作场所噪声强度测量结果显示等离子切割机、二保焊接、打磨、喷漆房废气风机等处噪声强度大于 85dB（A），频谱分析显示以高频噪声为主。 紫外辐射测量结果：本次测量结果显示紫外辐射强度符合国家职业接触限值要求。
评价结论与建议	针对本次现场职业卫生调查和对工作场所职业病危害因素检测评价过程中发现的问题，提出以下建议： 防护措施建议 （1）优先采用工程措施控制喷砂作业噪声强度，如喷枪喷嘴处加装消音器，根据作业条件调整喷嘴空气压力，通过降低压力降低噪声强度。等离子切割机压缩空气通路设置消音器，降低空气动力性噪声。 （2）加强焊接作业焊烟净化器使用的监督管理，要求工人进行焊接作业之前将焊烟净化器排风罩调整到合适位置，以起到切实有效的防护作用。 （3）加强职业病防护设施的维护保养。对漏风的焊烟净化器风管及罩口及时维修，以提高罩口风速。 （4）机械零部件转运时，注意减少降落高度，轻起轻落，降低噪声强度，并加强作业过程

	管理。 个体防护建议 （1）用人单位应加强防护用品使用的监督管理，确保工人按要求佩戴防护用品；对于失效的防护用品，及时更换。 （2）建立并完善防护用品防护发放领用记录。 职业卫生管理 职业卫生管理档案：按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健[2013]171号）建立完善职业卫生档案，档案内容包括：建设项目职业卫生“三同时”档案、职业卫生管理档案、职业卫生宣传培训档案、职业病危害因素监测与检测评价档案、本公司职业健康监护管理档案、劳动者个人职业健康监护档案。 危害告知：按照《工作场所职业卫生监督管理规定》第二十九条的规定，用人单位与劳动者订立劳动合同（含聘用合同，下同）时，应当将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知劳动者，并在劳动合同中写明，不得隐瞒或者欺骗。 培训教育：公司的管理人员应接受职业卫生培训，同时还应该按规定组织本公司的职业卫生培训工作，对上岗前和在岗期间的劳动者进行职业卫生培训。培训的内容应包括职业卫生法律、法规、规章、操作规程、所在岗位的职业病危害及其防护设施、个人职业病防护用品的使用和维护、劳动者所享有的职业卫生权利等内容，并做好记录及存档工作，档案资料应有专人负责保管。 警示标识：本次检测结束后，及时补充完善警示标识及告知卡，更新公告栏中各职业病危害因素的检测结果。 职业病危害项目申报：在规定期限内及时在职业病危害项目申报系统（zybwhsb.com）中进行职业病危害项目申报工作。
技术审查专家组 评审意见	