

河南省安全生产委员会办公室文件

豫安委办〔2021〕125号

河南省安全生产委员会办公室 关于开展危险化学品产业转移项目和化工园区 安全风险防控专项整治工作的通知

各省辖市、济源示范区安全生产委员会：

为有效防范化解危险化学品企业产业转移安全风险，提升转移项目本质安全水平和化工园区安全风险管控能力，按照《国务院安委会办公室关于印发〈危险化学品产业转移项目和化工园区安全风险防控专项整治工作方案〉的通知》（安委办〔2021〕7号）要求，决定从即日起至2022年底，在全省开展危险化学品产业转移项目和化工园区安全风险防控专项整治。现将有关事项通知如下。

一、整治对象

2016年以来异地转入的生产、使用危险化学品的化工项目(包括已建成和在建的、外省转入和本省转入的,以下统称转移项目),全省47家已认定的化工园区。将非转移化工项目纳入整治范围,与转移项目一并开展专项整治。

二、工作目标

2022年底前,转移项目安全设计诊断完成率达到100%,精细化工企业整治任务“四个清零”完成率达到100%,化工园区全部建立项目准入管理制度、全部达到一般或较低安全风险等级。

三、主要任务

1.总图设计复核。主要对转移项目设计单位资质、安全设施设计专篇进行复核,对总平面布置、设计变更及实际建设情况与设计是否一致等进行复核。

2.工艺设计诊断。主要对工艺安全可靠性论证、危险与可操作性(HAZOP)分析、反应安全风险评估、重点监管的危险化工工艺控制措施等进行诊断。

3.设备及管道复核。主要对特种设备设计、制造和安装,其他非标设备、管道、管件的设计、选材、安装等进行合规性复核。

4.自动化控制系统复核。主要对可燃及有毒气体检测和报警设施的设计、选型、安装,重大危险源温度、压力、液位、流量等信息采集监测设施的设计、安装,自动控制系统的设置、装备,危险物料安全泄放系统的设计、选型、安装等进行合规性复核。

5.公用及辅助工程复核。主要对消防设施、控制室、供配电、

管廊等公用及辅助工程的设计、建设，危险化学品储存场所、设施的设计、建设等进行合规性复核。

非转移化工项目参照转移项目开展安全设计诊断自查，安全设计诊断具体内容见附件《安全设计诊断检查表》。

（二）精细化工企业整治任务“四个清零”。

1. 反应安全风险评估“清零”。对涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装置进行有关产品生产工艺全流程的反应安全风险评估，对有关原料、中间产品、产品及副产物进行热稳定性测试和蒸馏、干燥、储存等单元的风险评估，并根据评估结果完善安全管控措施。

2. 自动化控制装备改造“清零”。涉及重点监管危险化工工艺的生产装置实现全流程自动化控制，涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺装置的上下游配套装置实现自动化控制，最大限度减少作业场所人数。

3. 从业人员学历资质不达标“清零”。涉及“两重点一重大”的企业主要负责人和主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员，涉及重大危险源、重点监管化工工艺的生产装置和储存设施操作人员，涉及爆炸性危险化学品的生产装置和储存设施操作人员的学历或专业水平应达到相应要求。

4. 人员密集场所搬迁改造“清零”。涉及爆炸性危险化学品或甲乙类火灾危险性的生产装置区内布置的控制室、交接班室，以及在具有甲乙类火灾危险性、粉尘爆炸危险性、中毒危险性的厂房

（含装置或车间）和仓库内设置的办公室、休息室、外操室、巡检室完成搬迁或改造。

（三）化工园区整治提升。

1. 落实“一园一案”。按照《化工园区安全风险排查治理导则（试行）》完成化工园区安全风险评估，全面落实“一园一案”整治措施，并达到一般或较低安全风险等级。

2. 建立制度体系。化工园区制定完善并落实总体规划、产业发展规划和项目安全准入条件。围绕安全条件审查、安全设施设计审查、试生产、竣工验收等环节，建立项目准入管理制度体系并认真执行。

四、时间安排

从2021年11月至2022年12月，分三个阶段进行。

（一）安排部署（2021年11月至12月）。各省辖市（含济源示范区，下同）按照方案要求开展排查摸底，建立本辖区2016年以来转移项目、非转移化工项目和涉及精细化工企业“四个清零”企业清单台账，结合实际制定实施方案。

（二）专项整治（2022年1月至8月）。

1. 转移项目由企业委托具有工程设计综合甲级资质或化工石化医药行业甲级资质的设计单位，开展安全设计诊断，形成安全设计诊断报告，各省辖市应急管理部门督促企业落实整改。

2. 非转移化工项目由企业会同原设计单位，对照《安全设计诊断检查表》开展安全设计诊断自查，各省辖市应急管理部门按照不

低于 30%的比例，组织专家进行复核（对涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的项目要全覆盖）。

3. 各省辖市应急管理部门组织专家对精细化工企业“四个清零”整治任务落实情况开展“回头看”，对未按期完成、达不到安全生产条件的依法严肃查处。

4. 省应急管理厅组织专家对全省 47 家化工园区安全风险评估结果进行复核，形成“一园一案”整治方案，各省辖市安委会办公室督促整改。

（三）督导核查（2022 年 9 月至 12 月）。省应急管理厅组织对安全设计诊断、精细化工企业整治任务“四个清零”工作完成情况进行抽查，抽查比例不低于 30%。

五、工作要求

（一）高度重视，深入开展转移项目风险排查。各省辖市要严格按照全省危险化学品产业转移项目和化工园区安全风险防控专项整治工作要求，结合辖区内具体实际，全面排查，深入开展转移项目安全设计诊断，形成问题隐患清单和整改复查清单，确保工作取得实效。

（二）严格执法，确保精细化工整改清零到位。各省辖市要对照精细化工企业整治任务“四个清零”要求，对未按规定要求完成清零任务的，依法依规严肃处理，对拒不整改或者整改后仍不符合安全要求的，要提请当地政府依法处理，彻底消除事故隐患。

（三）压实责任，建立项目风险防控长效机制。各省辖市要压

实工作责任，建立工作机制，落实实施方案，确保工作有力有序开展。结合实际，制定完善转移项目安全风险防控制度，统筹产业规划，强化源头管控，严把项目准入关口，加强安全监管，确保在安全发展中承接转移、在产业转移中实现升级。

（四）加强调度，确保各项工作顺利完成。请各省辖市、济源示范区安委办于2021年12月底以前，将辖区内转移项目、非转移化工项目和涉及精细化工企业“四个清零”企业清单报省安委会办公室。2022年8月底前、12月底分别前将专项整治阶段性和总体工作总结报省安委会办公室。专项整治期间，省安委会办公室将适时调度各项工作进展情况。

联系人：祁珍丽

联系电话：037165919861

附件：安全设计诊断检查表



附件

安全设计诊断检查表

序号	核查内容	核查依据	核查结果及整改要求
1.总图设计检查表			
1.1	企业装置设备实际布置、朝向和建（构）筑物布局应与设计竣工图中总平面布置图、装置平面布置图一致。		
1.2	原设计单位对建（构）筑物、设备间的防火间距设计应满足规范要求，企业实际建设情况应与设计一致。	《石油化工企业设计防火标准（2018版）》（GB 50160-2008）、《建筑设计防火规范（2018年版）》（GB 50016-2014）、《煤化工工程设计防火标准》（GB51428-2021）《石油库设计规范》（GB 50074-2014）、《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）	
1.3	控制室面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不应有门窗、孔洞，并应满足要求。	《石油化工控制室抗爆设计规范》（GB 50779-2012）	
1.4	光气、氯气等剧毒气体及含硫化氢管道不应穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）	
1.5	企业控制室或机柜间与装置的防火间距应满足要求。涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室不得布置在装置区内，已建成投用的必须于2020年底前完成整改；涉及甲乙类火灾危险性的生产装置控制室原则上不得布置在装置区内，确需布置的，应在2020年底前完成抗爆设计、建设和加固。	《石油化工企业设计防火标准（2018版）》（GB 50160-2008）、《危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	
1.6	新建企业的生产区与非生产区分开设置，并符合国家标准或者行业标准规定的距离。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令41号）	
1.7	地区架空电力线路（35KV及以上）穿越生产区应符合国家标准要求。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）	

序号	核查内容	核查依据	核查结果及 整改要求
2.工艺专业设计核查表			
2.1	企业是否涉及“两重点一重大”，若涉及应委托具备国家规定资质等级的设计单位承担建设项目工程设计。	《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）、《关于公布首批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）、《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）	
2.2	企业“两重点一重大”项目应按照《危险化学品建设项目安全设施设计专篇编制导则》规定编制安全设计专篇。	《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）	
2.3	企业“两重点一重大”项目应按规定设置控制系统和控制措施。	《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）	
2.4	新开发的危险化学品生产工艺应经小试、中试、工业化试验再进行工业化生产。	《关于危险化学品企业贯彻落实<国务院关于加强企业安全生产工作的通知>的实施意见》（安监总管三〔2010〕186号）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全监管总局令第41号）	

2.5	国内首次使用的化工工艺应经省级有关部门安全可靠性分析和论证。	《关于危险化学品企业贯彻落实<国务院关于加强企业安全生产工作的通知>的实施意见》(安监总管三〔2010〕186号)	
2.6	工艺技术应来源可靠,有合规的技术转让合同或安全可靠性论证。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全监管总局令第41号)	
2.7	基础设计、详细设计阶段应进行危险与可操作性(HAZOP)分析。	《关于加强化工过程安全管理的指导意见》(安监总管三〔2013〕88号)、《危险与可操作性分析质量控制与审查导则》(T/CCSAS 001-2018)	
2.8	<p>企业中涉及重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应(包括格氏反应)的间歇和半间歇反应,如有以下情形之一,需提供安全风险评估报告:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.国内首次使用的新工艺、新配方投入工业化生产的以及国外首次引进的新工艺且未进行过反应安全风险评估的; 2.现有的工艺路线、工艺参数或装置能力发生变更,且没有反应安全风险评估报告的; 3.因反应工艺问题,发生过安全事故的。 	《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》(安监总管三〔2017〕1号)	

2.9	不得采用以下规范中涉及的国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的工艺。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全生产监管总局令第41号)、《关于印发淘汰落后安全技术装备目录(2015年第一批)的通知》(安监总科技〔2015〕75号)、《关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录(2016年)的通知》(安监总科技〔2016〕137号)、《推广先进和淘汰落后安全技术装备目录(第二批)》(国家安全生产监管总局、科技部、工业和信息化部〔2017〕19号公告)、《关于印发淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录(第一批)的通知》(应急厅〔2020〕38号)	
2.10	企业是否存在环氧乙烷泄放装置(安全阀,爆破片),安全阀出口管道是否充氮;是否有环氧乙烷安全阀及其他泄放设施直排大气的情况,是否采取了相应安全措施。	《石油化工企业设计防火标准(2018版)》(GB 50160-2008)	
2.11	<p>工艺过程采取的防泄漏、防火、防爆、防尘、防毒、防腐蚀等主要措施是否可靠;</p> <p>与工艺气管线相连的低压氮气或中压氮气等公用工程管线上应设置手阀+止逆阀,防止工艺气串至公用工程系统;</p> <p>阀门应采用密封性能好的旋塞阀和球阀;</p> <p>易燃易爆、极度和高度危害介质管道不得采用非金属管道;</p> <p>危险介质是否设置双阀;</p> <p>可燃气体排放是否设置阻火器和止回阀;</p> <p>易燃易爆物料储存是否设置氮封保护;</p> <p>甲、乙A类可燃液体或有毒(中度危害)的采样应采用循环密闭采样系统。</p>	《危险与可操作性分析质量控制与审查导则》(T/CCSAS 001-2018)	

2.12	常减压蒸馏装置的初馏塔顶、常压塔顶、减压塔顶的不凝气不应直接排入大气。	《石油化工企业设计防火标准(2018版)》(GB 50160-2008)	
2.13	火炬和危险物料安全泄放系统应符合相关法规标准。	《石油化工企业设计防火标准(2018版)》(GB 50160-2008)、《石油化工可燃性气体排放系统设计规范》(SH 3009-2013)	
2.14	储罐、工艺流程中的介质与原设计发生改变时,应履行工艺变更手续。	《关于加强化工过程安全管理的指导意见》(安监总管三〔2013〕89号)	
2.15	应有避免生产过程中产生的粉尘形成爆炸性混合物或堵塞设备和管道的措施。		
3.管道专业设计核查表			
3.1	管廊的高度应满足装置内消防道路的设置要求。	《石油化工企业设计防火标准(2018版)》(GB 50160-2008)、《精细化工企业工程设计防火标准》(GB51283-2020)、《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB 50016-2014)	
3.2	甲、乙类生产场所不应设置在地下或半地下。	《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB 50016-2014)	
3.3	危险化学品储罐区的布置(防火堤、储罐组容积、储罐数量、容积等)应符合规范要求。	《石油化工企业设计防火标准(2018版)》(GB 50160-2008)、《精细化工企业工程设计防火标准》(GB51283-2020)、《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB 50016-2014)、《石油库设计规范》(GB 50074-2015)	
3.4	可燃液体、液化烃的装卸设施应符合规范要求。	同上	
3.5	永久性的地上、地下管道不得穿越或跨越与其无关的工艺装置、系统单元或储罐组;在跨越罐区泵房的可燃气体、液化烃和可燃液体的管道上不应设置阀门及易发生泄漏的管道附件;可燃气体、液化烃和可燃液体的管道不得穿过与其无关的建筑物。	同上	

3.6	液化烃、液氯、液氨管道不得采用软管连接，可燃液体管道不得采用非金属软管连接。	《石油化工企业设计防火标准（2018版）》（GB 50160-2008）	
3.7	毒性为极度、高度危害的介质的厂际管道不应埋地敷设。	同上	
3.8	储存 I 级和 II 级毒性液体的储罐不应与其他易燃和可燃液体储罐布置在同一防火堤内。	《石油储罐区防火堤设计规范》（GB 50351-2014）、《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）	
3.9	光气、氯气等剧毒气体及含硫化氢管道不应穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）	
3.10	无法排入火炬或装置处理排放系统的可燃气体，当通过排气筒、放空管直接向大气排放时，排气筒、放空管的高度应符合标准规范的要求。	《石油化工企业设计防火标准（2018版）》（GB 50160-2008）、《石油天然气工程设计防火规范》（GB50183-2004）、《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》（安监总管三〔2012〕103号）	
3.11	设计温度高于或等于 350℃，且口径大于 DN200；设计温度低于或等于 -46℃，且口径大于 DN50 的管道、与直接对大气排放的安全阀或释放阀连接的管道、装有金属波纹膨胀节的管道、火炬排放系统管道等应进行应力分析计算。		
3.12	接触氢气的阀门不应采用铜和铜合金材料。	《深度冷冻法生产氧气及相关气体安全技术规程》（GB 6912-2008）	
3.13	氧气管道、垫片、阀门、填料材质选用及除锈、脱脂要求应符合规定。	同上	
3.14	压力管道选材、设计、计算应符合相关标准要求。	《压力管道规范工业管道》（GB/T 20801-2020）	

4.静设备专业设计核查表

<p>4.1</p>	<p>企业是否涉及固定式压力容器，是否正确划分压力容器类别。</p> <p>1.压力容器竣工图样上应有设计单位设计专用章，并且加盖竣工图章；如果制造中发生了材料代用、无损检测方法改变、加工尺寸变更等，制造单位应按照设计单位书面批准文件的要求在竣工图样上作出清晰标注，注明处应有修改人的签字及修改日期。</p> <p>2.压力容器应具备压力容器产品合格证和产品质量证明文件。</p> <p>3.压力容器设计文件应包括风险评估报告、强度计算书或者应力分析报告、设计图样、制造技术条件，以及安装、使用维护保养说明等。</p> <p>4.压力容器设计文件中的风险评估报告、强度计算书或者应力分析报告、设计总图，应进行设计、校核、审核3级签署；对于第Ⅲ类压力容器和分析设计的压力容器，还应当由压力容器设计单位技术负责人或者其授权人批准（4级签署）。</p> <p>5.第Ⅲ类压力容器，设计单位应出具包括主要失效模式和风险控制等内容的风险评估报告。</p> <p>6.压力容器设计单位的许可资格、设计类别、品种和级别范围应符合规定。</p> <p>7.应正确划分压力容器类别。</p> <p>8.设计文件中应考虑腐蚀裕量、冲蚀、磨损的影响。</p> <p>9.应选用合理的耐压试验方法及安全措施。</p> <p>10.应正确进行极高度危害设备的泄漏试验。</p> <p>11.应设置静电接地装置。</p> <p>12.使用单位、检验机构应严格按照规定做好压力容器的定期检验工作。</p>	<p>《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG 21-2016）</p>	
------------	---	---------------------------------------	--

4.2	不得使用国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的设备。	《安全生产法》、《关于印发淘汰落后安全技术装备目录(2015年第一批)的通知》(安监总科技〔2015〕75号)、《关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录(2016年)的通知》(安监总科技〔2016〕137号)	
4.3	压力容器设计单位的许可资格、设计类别、品种和级别范围是否符合相关标准及规定。	《特种设备生产和充装单位许可规则》(TSG 07-2019)	
4.4	企业应定期对储罐进行全面检查。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》(应急〔2019〕78号)	
5.仪表专业设计核查表			
5.1	涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的装置应设置自动化控制系统;涉及危险化工工艺的大型化工装置应设置紧急停车系统。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安全生产监督管理总局令第41号)	
5.2	对涉及“两重点一重大”的需要配置安全仪表系统的化工装置应开展安全仪表功能评估。安全仪表系统要依据安全仪表功能等级进行设计和配置。	《关于加强化工安全仪表系统管理的指导意见》(安监总管三〔2014〕116号)	
5.3	涉及毒性气体、液化气体和剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区是否配备独立的安全仪表系统。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(国家安全生产监督管理总局令第40号)	
5.4	化工生产装置自动化控制系统应设置不间断电源,对于特别重要的危险化工工艺其控制系统供电应采用双电源供电。可燃有毒气体检测报警系统应设置不间断电源,后备电池的供电时间不小于30分钟。	《仪表供电设计规范》(HG/T 20509-2014)	
5.5	爆炸危险场所的仪表、仪表线路应按照防爆区域划分的防爆要求进行设计及采购。	《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB 50058-2014)	
5.6	机泵密封处、取样口、放空排液口、经常拆卸的法兰、经常操作的阀门处应设置可燃气体和有毒气体检测报警器。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》(GB/T 50493-2019)	

5.7	可燃气体和有毒气体检测报警系统应独立于基本过程控制系统。	《关于加强化工安全仪表系统管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕116号）	
5.8	可燃、有毒气体检测报警器应完好并处于正常投用状态。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》（GB/T 50493-2019）	
5.9	危险化学品重大危险源配备的温度、压力、液位、流量、组份等信息应不间断采集和监测，并具备信息远传、连续记录、事故预警、信息存储等功能；记录的电子数据的保存时间不少于30天。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（国家安全监管总局令第40号）	
5.10	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不应该有门窗。	《安全生产法》、《石油化工企业设计防火标准（2018版）》（GB 50160-2008）	
5.11	安装DCS、PLC、SIS等设备的控制室、机柜室、过程控制计算机的机房，应考虑防静电接地。其室内的导静电地面、活动地板、工作台等应进行防静电接地。	《仪表系统接地设计规范》（HG/T 20513-2014）、《石油化工仪表接地设计规范》（SH/T 3081-2003）	

6.电气专业设计核查表

6.1	<p>配电：</p> <p>1.企业的供电电源应满足不同负荷等级的供电要求：</p> <p>1) 一级负荷应由双重电源供电，当一电源发生故障时，另一电源不应同时受到损坏；</p> <p>2) 一级负荷中特别重要的负荷供电，应增设应急电源，并严禁将其他负荷接入应急供电系统；设备的供电电源的切换时间，应满足设备允许中断供电的要求。</p>	《供配电系统设计规范》（GB 50052-2009）	
	<p>2.爆炸危险场所选用的防爆电气设备的级别和组别，不应低于该爆炸性气体环境内爆炸性气体混合物的级别和组别。</p>	《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）	

6.2	照明： 生产装置区等具有火灾爆炸、毒尘危害和人身危害的作业区以及企业的供电站，应设计事故状态时能延续工作的事事故照明。	《化工企业安全卫生设计规划》（HG 20571-2014）	
6.3	防雷接地： 1.可燃气体、液化烃、可燃液体的钢罐必须设防雷接地。	《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008）	
	2.对爆炸、火灾危险场所内可能产生静电危险的设备和管道，均应采取静电接地措施。		
	3.下列甲、乙和丙 A 类罐体作业场所应设消除人体静电装置： 1) 泵房的门外； 2) 储罐的上罐扶梯入口处； 3) 装卸作业区内操作平台的扶梯入口处； 4) 码头上下船的出入口处。	《石油库设计规范》（GB 50074-2014）、《石油化工静电接地设计规范》（SH/T 3097-2017）	
	4.汽车罐车、铁路罐车和装卸栈台应设静电专用接地线。	《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008）	
7.消防专业设计核查表			
7.1	提供消防专篇及批文。		
7.2	全厂消防、消防水系统、管网、室内消火栓系统、泡沫系统、自喷系统等，应遵守消防专篇的要求及专家意见。		
7.3	企业消防道路应畅通无阻，满足消防车辆通行；可燃液体罐组、可燃液体储罐区、可燃气体储罐区、装卸区及危险化学品仓库区应按要求设置环形消防车道。	《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB 50160-2008）、《泡沫灭火系统设计规范》（GB 50151-2010）、《建筑设计防火规范（2018版）》（GB 50016-2014）、《自动喷水灭火系统设计规范》（GB 50084-2017）	
7.4	厂区消防车道净宽度、净空高度应满足消防救援要求。		
7.5	储罐区消防栓供水压力应正常，满足消防要求；设置稳高压消防给水系统的，其管网压力宜为 0.7~1.2MPa。		

7.6	消防水泵、稳压泵应分别设置备用泵。		
7.7	消防水泵的主泵应采用电动泵, 备用泵应采用柴油机泵, 且应按 100% 备用能力设置, 柴油机的油料储备量应能满足机组连续运转 6 小时的要求。	《石油化工企业设计防火标准 (2018 年版)》(GB 50160-2008)、《泡沫灭火系统设计规范》(GB 50151-2010)、《建筑设计防火规范 (2018 版)》(GB 50016-2014)、《自动喷水灭火系统设计规范》(GB 50084-2017)	
7.8	可燃液体地上立式储罐应设固定或移动式消防冷却水系统, 罐壁高于 17m 储罐、容积等于或大于 10000m ³ 储罐、容积等于或大于 2000m ³ 低压储罐应设置固定式消防冷却水系统。		
8.建筑专业设计核查表			
8.1	原设计文件报当地行政主管部门进行合规性审查的相关批复文件: 施工图审查合格报告、消防设计审查合格报告、消防验收报告、竣工验收报告。		
8.2	变、配电站不应设置在甲、乙类厂房内或贴邻, 且不应设置在爆炸性气体、粉尘环境的危险区域内。供甲、乙类厂房专用的 10kV 及以下的变、配电站, 当采用无门、窗、洞口的防火墙分隔时, 可一面贴邻, 并应符合现行标准。乙类厂房的配电站确需在防火墙上开窗时, 应采用甲级防火窗。	《建筑设计防火规范 (2018 年版)》(GB 50016-2014)、《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB 50058)	
8.3	变配电室的设置通往室外的门应向外开。设备间与附属房间之间的门应向附属房间方向开。高压间与低压间之间的门, 应向低压间方向开。配电装置室的中间门应采用双向开启门。	《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》(安监总管三〔2012〕103 号)	
8.4	员工宿舍严禁设置在仓库内; 办公室、休息室等严禁设置在甲、乙类仓库内, 也不应贴邻建造。	《建筑设计防火规范 (2018 年版)》(GB 50016-2014)	

8.5	<p>员工宿舍严禁设置在厂房内。</p> <p>办公室、休息室、控制室、化验室等不应设置在甲、乙类厂房内，确需贴邻本厂房时，其耐火等级不应低于二级，并应采用耐火极限不低于3小时且无门、窗、洞口的防爆墙与厂房分隔，且应设置独立的安全出口。</p> <p>办公室、休息室、控制室、化验室等设置在丙类厂房内时，应采用耐火极限不低于2.5小时的防火隔墙和1小时的楼板与其他部位分隔，并应至少设置1个独立的安全出口。如隔墙上需开设相互连通的门时，应采用乙级防火门。</p>	<p>《建筑设计防火规范（2018年版）》（GB 50016-2014）、《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）</p>	
-----	---	--	--

9.安全专业设计核查表

9.1	<p>项目建设“三同时”：</p> <p>1.项目建设时应遵守监管部门“三同时”的相关规定。</p> <p>2.项目建设前期应编制安全评价报告并报监管部门进行安全条件审查。</p> <p>3.安全评价报告的评价单位资质应符合要求。</p> <p>4.在建项目安全条件审查意见书是否已过有效期且继续建设时未重新申请安全条件审查。</p>	<p>《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号）</p>	
	<p>5.项目基础设计完成后应由设计单位编制《安全设施设计专篇》并报监管部门审查，审查意见应在项目建设中得到落实。</p>	<p>《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号）</p>	
	<p>6.项目在设计过程中应进行工艺危害分析，“两重点一重大”项目应进行HAZOP分析，HAZOP报告中的建议措施项应得到落实。</p>	<p>《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）、《化工建设项目安全设计管理导则》（AQ/T3033-2010）</p>	
	<p>7.“两重点一重大”项目在设计过程中应进行SIL评估。</p>	<p>《关于加强化工安全仪表系统管理的指导意见》（安监总管三〔2014〕116号）</p>	

9.1	8.项目建设过程中存在如下情况:改变安全设施设计且可能降低安全性能的;施工期间重新设计的,应向原监管部门申请重新审批。	《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安监总局令第45号)	
	9.项目应符合《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》(安监总管三〔2017〕1号),项目基础设计过程中应进行反应安全风险评估,评估报告中的建议应在项目建设中得到落实。	《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》(安监总管三〔2017〕1号)	
9.2	在役装置定期评估: 1.企业应依法取得安全生产许可证,危险化学品使用企业应依法取得危险化学品安全使用许可证。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(国家安监总局令第41号)、《危险化学品安全使用许可证实施办法》(国家安监总局令第57号)	
	2.涉及“两重点一重大”的企业应每三年进行一次HAZOP分析。	《化工企业工艺安全管理实施导则》(AQ/T3034-2010)	
	3.应进行安全仪表系统现状评估。	《关于加强化工安全仪表系统管理的指导意见》(安监总管三〔2014〕116号)	
	4.应按期进行重大危险源安全评估。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(国家安监总局令第40号)	
	5.应每三年进行一次安全现状评价,报告内容应与企业现场情况一致。	《危险化学品安全管理条例》(国务院令第591号)	
	6.项目应符合《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》(安监总管三〔2017〕1号),应进行了反应安全风险评估,评估报告中的建议应在项目建设中得到落实。	《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》(安监总管三〔2017〕1号)	

(信息公开形式：不予公开)

抄送：各省辖市、济源示范区安全生产委员会办公室

河南省安全生产委员会办公室

2021年11月26日印发

承办处室：危险化学品安全监管处 经办人张亮

